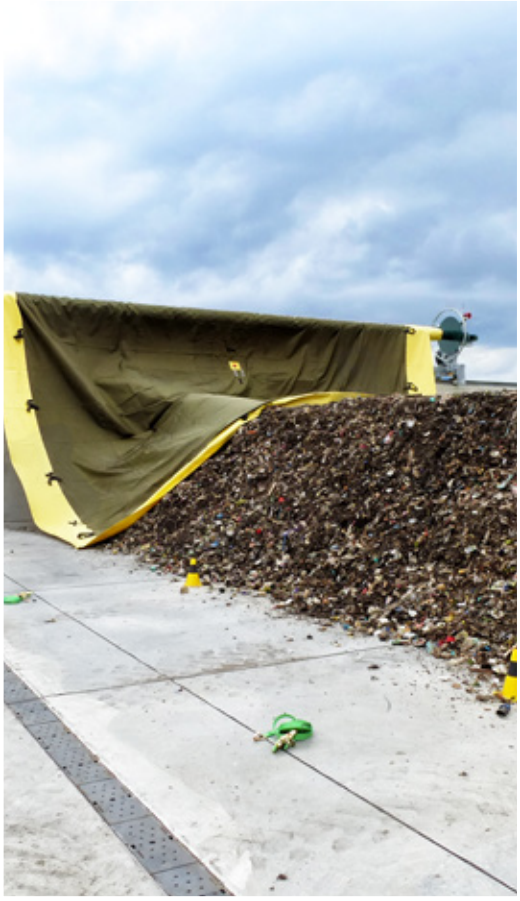


BIODEGMA® MEMBRANTECHNOLOGIE

WE GET THE BEST OUT

AEROBE ABFALLBEHANDLUNG

Das wachsende Bedürfnis, natürliche Ressourcen zu schonen und den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren, sowie der begrenzte Raum für Deponien rücken die Strategie „Recycling statt Entsorgung“ zunehmend in den Fokus der Öffentlichkeit.
Auch die Politik hat die Dringlichkeit erkannt, umweltfreundliche Recyclingtechnologien zu fördern. In Europa und weltweit werden vermehrt Maßnahmen zur Einführung von Kreislaufsystemen in der Abfallwirtschaft beschlossen.

Seit mehr als 30 Jahren hat sich die BIODEGMA-Technologie als nachhaltige und rentable Lösung bewährt.

Leistungsstarke aerobe Abfallbehandlungsanlagen für den biologischen Abbau organischen Materials, das entweder als Kompost in den Stoffkreislauf zurückgeführt oder auf Deponien als stabilisierter Abfall entsorgt wird.

Mit unserem technischen Know-how bei der Planung und Umsetzung von Anlagen zur aeroben Abfallbehandlung tragen wir dazu bei, die Lebensbedingungen zukünftiger Generationen zu sichern. Wir kombinieren innovative Technologien mit einem starken Fokus auf Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit.

Unsere Planungen basieren auf einem ganzheitlichen Ansatz, der durch hohe Anlagenverfügbarkeit, geringen Energieverbrauch, robuste Komponenten und niedrige Wartungskosten eine optimale Rentabilität gewährleistet. Alle Sutco-Verfahren werden diesem Qualitätsanspruch gerecht.

ANWENDUNGEN

STABILISIERUNG

Mit dieser Methode wird die organische Fraktion der Siedlungsabfälle aufbereitet und stabilisiert. Das Resultat ist eine Reduzierung der Treibhausgasemissionen sowie der Sickerwassermenge. Dadurch wird nicht nur die Umwelt entlastet, die stabilisierten Abfälle sind außerdem einfacher auf Deponien zu entsorgen.

KOMPOSTIERUNG

Durch die Behandlung organischer Abfälle aus getrennter Sammlung entsteht bei der Kompostierung ein hochwertiger organischer Dünger, der chemische Dünger in der Landwirtschaft sowie im Wein- und im Landschaftsbau ersetzen kann. Kompost liefert nicht nur wertvolle Nährstoffe, sondern begünstigt auch die Bildung von Humus und verbessert die Bodenstruktur, wodurch sich die Bodenerträge erhöhen. Angesichts der wachsenden Weltbevölkerung kann die Kompostierung einen wichtigen Beitrag zur Deckung des steigenden Nahrungsmittelbedarfs leisten.

KOMPOSTIERUNG VON KLÄRSCHLAMM

Phosphor ist einer der wichtigsten Nährstoffe für das Ökosystem. Klärschlamm enthält hohe Konzentrationen an pflanzenverfügbarem Phosphor. Aufgrund der weltweit begrenzten Verfügbarkeit von abbaubaren Phosphatlagerstätten gewinnt die Rückgewinnung von Phosphor aus Klärschlamm zunehmend an Bedeutung. Der aus der Klärschlammbehandlung gewonnene Kompost ist ein hochwertiger Dünger für die Landwirtschaft.

BIODRYING

Mit Wirtschaftswachstum geht eine steigende Energienachfrage einher. Um die Verbrennung fossiler Brennstoffe reduzieren zu können, wird der Ruf nach alternativen Brennstoffen immer dringlicher, etwa von Seiten der Zementindustrie.
Das Biodrying bietet hier eine ideale Lösung und eignet sich für die Verwertung von gemischten Siedlungsabfällen oder deren einzelner Teilströme und führt zu hochkalorischen Abfallbestandteilen, die sich leicht trennen und als Ersatzbrennstoff verwenden lassen.

BIODEGMA® TECHNOLOGIE
FLÜGELDACH-LÖSUNG ODER ABGEDECKTE MIETENBOX (CWB)

- Modularer Aufbau
- Energieeffiziente Druckbelüftung und Temperaturregelung
- Effiziente Geruchsreduktion und geringere Staub- und Sporenemissionen durch den Einsatz von Membranen:
  - GORE® Box Cover
  - GORE® Heap Cover
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Wartungs- und Betriebskosten
- Reduzierter CO_2-Fußabdruck

KOSTENGÜNSTIG & RESSOURCENSCHONEND
ZUR EFFIZIENTEN BEHANDLUNG ORGANISCHER ABFÄLLE

- Getrennt gesammelte
  - Küchenabfälle
  - Grünabfälle
- Organische Fraktion aus Siedlungsabfällen
- Klärschlamm

+ 30 JAHRE
ERFAHRUNG IN KONZEPTION & KONSTRUKTION

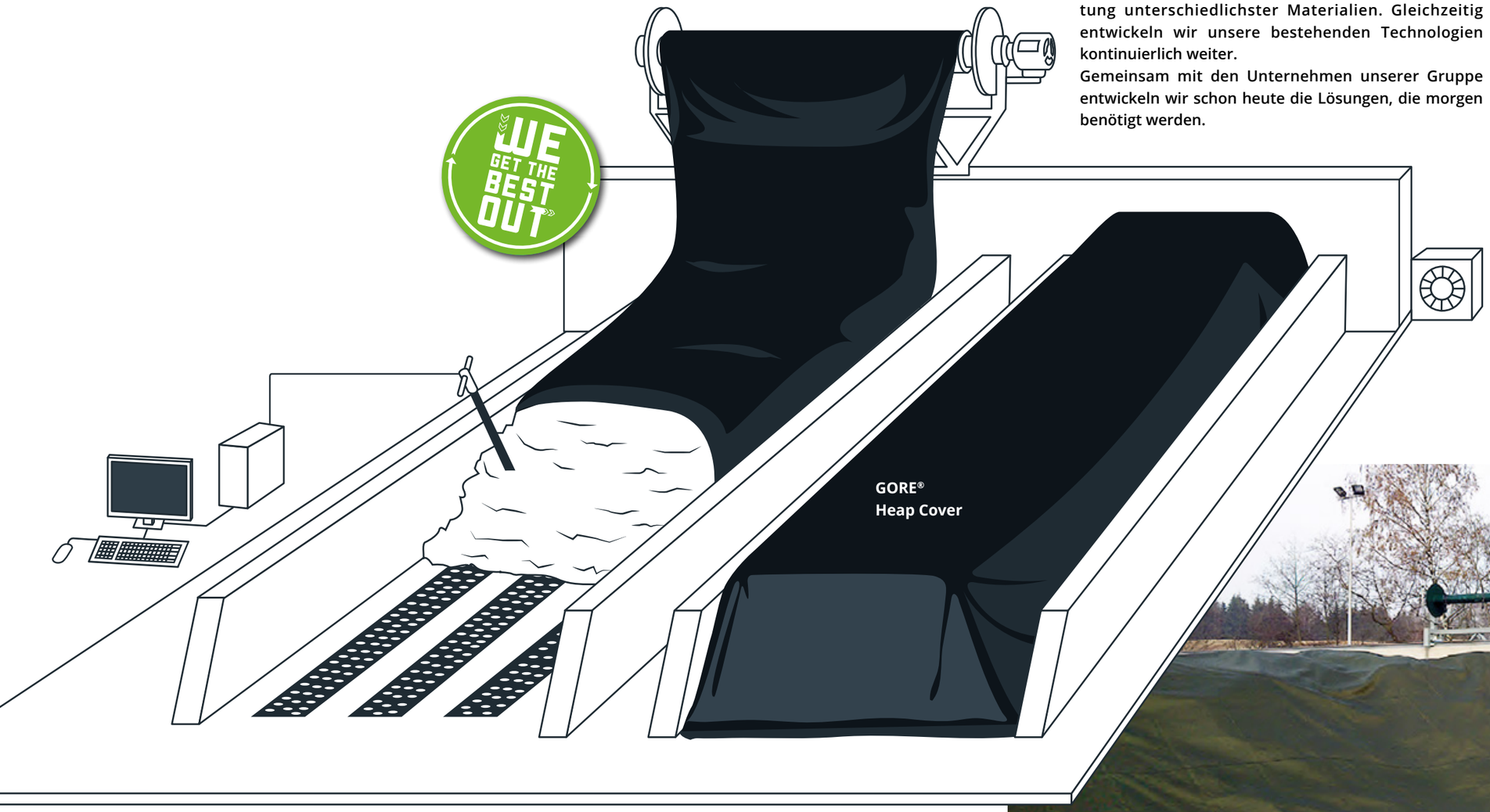
+ 70 REFERENZ-ANLAGEN
IN VERSCHIEDENEN KLIMAZONEN

5.000 BIS 150.000 Mg/a
DURCHSATZLEISTUNG

DAS BIODEGMA® PRINZIP
GARANTIERT NACHHALTIG

KOSTENGÜNSTIGER EINSTIEG IN DIE MEMBRANKOMPOSTIERUNG

Das BIODEGMA-Mietensystem liefert Qualität für eine hocheffiziente Abfallbehandlung bei minimalem baulichen Aufwand.



ZUVERLÄSSIGE UNTERSTÜTZUNG
VOM START BIS ZUM ABSCHLUSS

ALLES AUS EINER HAND

Für die Konstruktion von Abfallbehandlungsanlagen existiert kein Standardkonzept. Mit der Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen garantieren wir unserer Kundschaft unsere volle fachliche Unterstützung.
Wir konzipieren und realisieren ein umfassendes Leistungsspektrum und verstehen Service als ständige Suche nach neuen Wegen für die Wiederverwertung unterschiedlichster Materialien. Gleichzeitig entwickeln wir unsere bestehenden Technologien kontinuierlich weiter.
Gemeinsam mit den Unternehmen unserer Gruppe entwickeln wir schon heute die Lösungen, die morgen benötigt werden.

RUNDUM-KUNDENBETREUUNG

AFTER SALES SERVICE

- Ob Sie ein Ersatzteil oder einen Reparaturservice benötigen – wir sind stets für Sie da!

SCHULUNGEN

- Während der Inbetriebnahme der Anlagen schulen wir Ihr Personal umfassend in allen wichtigen Bereichen: Verfahrenstechnik, Grundlagen des biologischen Abbaus, Sicherheit am Arbeitsplatz und Wartung.

VERWALTUNG

- Wir unterstützen Sie während des gesamten Genehmigungsverfahrens der Anlage.

KUNDENBETREUUNG

- Wir stellen Ihnen alle erforderlichen Informationen zur Verfügung – von Wartungsunterstützung und Wartungsplänen über Bedienungsanleitungen bis hin zu Dokumentationswerkzeugen.

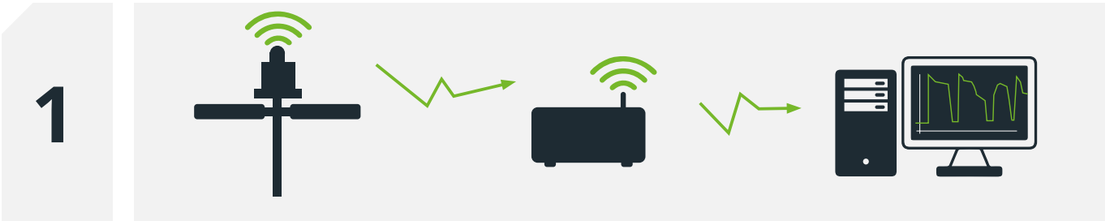
METIS – SMART
TEMPERATURÜBERWACHUNG

Mit METIS, dem intelligenten Temperaturüberwachungssystem für Kompostierungsanlagen, bietet Sutco eine bahnbrechend neue Art der Prozessüberwachung. METIS wurde von uns als Komplettlösung entwickelt und ist ein universelles System mit außergewöhnlich niedrigen Installations-, Betriebs- und Wartungskosten, das praktisch keine Montagearbeiten erfordert. METIS ermöglicht die einfache Messung, Kontrolle und Dokumentierung der Temperatur.

METIS – SMART
EINE LÖSUNG, ZWEI VARIANTEN

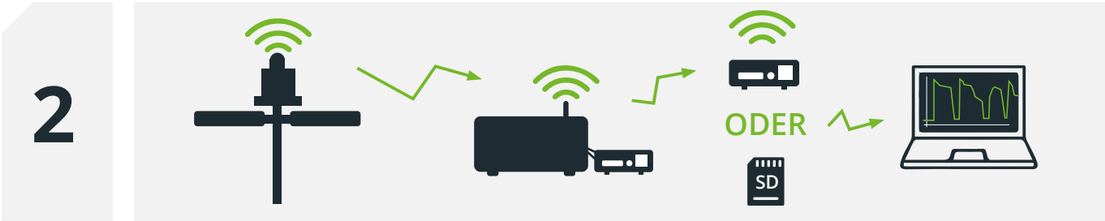
VARIANTE 1
BASISSTATION DIREKT MIT PC VERBUNDEN

Die Messsonde überträgt die Daten per Funkverbindung an die Basisstation. Die Basisstation überträgt die eingehenden Daten direkt an den angeschlossenen PC. Die Daten werden gespeichert und verarbeitet.



VARIANTE 2
BASISSTATION MIT DATENLOGGER VERBUNDEN

Die Messsonde überträgt die Daten per Funkverbindung an die Basisstation. Die Basisstation überträgt die eingehenden Daten direkt an den angeschlossenen Datenlogger, der die Daten auf einer SD-Karte speichert.



SUTCO® BIETET INNOVATIVE TECHNOLOGIEN
ZUM SCHUTZ UNSERER UMWELT

ANLAGENLÖSUNGEN FÜR DIE RECYCLINGINDUSTRIE

500 +
500+ REFERENZANLAGEN WELTWEIT

380 +
WELTWEIT MEHR ALS 380 MITARBEITENDE

INTERNATIONAL VERTRETEN

INTERNATIONALE VERTRIEBSPARTNER

WELTWEIT ERFOLGREICH

STEIGERUNG DER RECYCLINGQUOTE

25/02

UNSERE STANDORTE

SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Deutschland

info@sutco.de

SUTCO® UK LTD.

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Vereinigtes Königreich

info@sutco-uk.com

SUTCO BRASIL LTDA.

Rua Barão de Itapetininga, nº 50, sala 207
São Paulo - SP
CEP 01042-902
Brasilien

info@sutco.com.br

SUTCO® SWEDEN AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Schweden

info@sutco.de

SUTCO® POLSKA SP. Z O.O.

ul. Hutnicza 10
40-241 Kattowitz
Polen

info@sutco.pl

SUTCO® IBÉRICA
RECYCLING TECHNOLOGY S.L.

Avda. Diagonal 463 BIS, 7º, 2ª
08036 Barcelona
Spanien

info@sutco.es

SUTCO SINGAPORE PTE. LTD.

4 Battery Road # 25-01
Bank of China Building
Singapur, 049908
Singapur

info@sutco.de

SUTCO® RECYCLING TECHNOLOGY
ROMANIA SRL.

Str. Gheorghe Ţiţeica, Nr 121C, Etaj 3
Sector 2, Bukarest
Post Cod: 020295
Rumänien

info@sutco.ro

WWW.SUTCO.COM

WE GET THE BEST OUT