



BIODEGMA[®] TECNOLOGÍA DE MEMBRANA

WE GET THE BEST OUT

TRATAMIENTO AERÓBICO DE RESIDUOS

El creciente deseo de salvaguardar los recursos naturales y reducir nuestra huella ecológica, junto con la reducción del espacio disponible para vertederos, hace que la estrategia «reciclar antes que desechar» resuene en la conciencia pública. Los políticos también se han dado cuenta de la necesidad de tecnologías de reciclaje que respeten el medio ambiente y se están tomando decisiones importantes para cerrar el ciclo en la gestión de residuos en todos los países de Europa y del mundo.

Desde hace más de 30 años, la tecnología BIODEGMA ha demostrado ser una solución sostenible y rentable.

Las plantas de tratamiento aeróbico de residuos son de alto rendimiento y están diseñadas para biodegradar la materia orgánica, que se devuelve al ciclo natural de la materia como compost o se deposita en vertederos como residuo estabilizado.



Con nuestra experiencia técnica en planificación y construcción de plantas de tratamiento de residuos aeróbicos, contribuimos a salvaguardar las condiciones de vida de las generaciones futuras. Combinamos tecnologías innovadoras con un fuerte enfoque en la eficiencia económica y la compatibilidad medioambiental.

Nuestros métodos de planificación se basan en un enfoque integral que garantiza una eficiencia económica óptima gracias a la alta capacidad de la planta, el bajo consumo energético, la robustez de los componentes y los bajos costes de mantenimiento. Todos los sistemas que desarrollamos cumplen estos elevados estándares de calidad.

APLICACIONES

ESTABILIZACIÓN

Este método se utiliza para procesar y estabilizar la fracción orgánica de los residuos sólidos urbanos, reduciendo así las emisiones de gases de efecto invernadero y el drenaje de lixiviados. Esto no sólo alivia la presión sobre el medio ambiente, sino que los residuos estabilizados son más fáciles de depositar en vertederos.



INPUT



OUTPUT

COMPOSTAJE

Al procesar los residuos orgánicos recolectados por separado, el compostaje produce un abono orgánico de alta calidad que puede sustituir a los fertilizantes químicos en la agricultura, la viticultura y el paisajismo. Además de aportar valiosos nutrientes, el compost favorece la formación de humus y mejora la estructura del suelo, aumentando así su rendimiento. Ante el crecimiento de la población mundial, las ventajas del compostaje pueden contribuir en gran medida a satisfacer la creciente demanda de alimentos.



INPUT



OUTPUT

COMPOSTAJE DE LODOS DE DEPURACIÓN

El fósforo es uno de los principales nutrientes del ecosistema. Los lodos de depuración contienen altas concentraciones de fósforo disponible para las plantas. Debido a la limitada disponibilidad de yacimientos de fosfato explotables en todo el mundo, la recuperación del fósforo de los lodos de depuración es cada vez más importante. El compost recuperado del tratamiento de estos lodos es un fertilizante de primera calidad para uso agrícola.



INPUT



OUTPUT

BIOSECADO

A medida que crezca la economía también aumentará la demanda de energía. Para poder reducir la quema de combustibles fósiles, la demanda de combustibles alternativos es cada vez más urgente, como ocurre, por ejemplo, en la industria cementera. El biosecado ofrece una solución ideal para procesar residuos sólidos urbanos mezclados o sus subproductos individuales, ya que produce componentes de alto valor calorífico que pueden separarse fácilmente y utilizarse como combustible sustitutivo.



INPUT



OUTPUT

TECNOLOGIA BIODEGMA® SOLUCIÓN „BUTTERFLY“ O HILERAS CUBIERTAS „CWB“ (COVERED WINDROW BOX)

- Estructura modular
- Ventilación a presión y control de temperatura energéticamente eficientes
- Reducción eficaz de olores, polvo y esporas mediante el uso de membranas:
 - GORE® Box Cover
 - GORE® Heap Cover
- Alta eficiencia económica gracias a los bajos costes de mantenimiento y funcionamiento
- Reducción de la huella de carbono

RENTABLE Y SOSTENIBLE TECNOLOGÍA PARA EL TRATAMIENTO EFICAZ DE RESIDUOS ORGÁNICOS

- Separación en origen
 - Residuos de cocina
 - Residuos verdes
- Fracción orgánica de los residuos sólidos urbanos
- Lodos de depuración



+ 30 AÑOS
DE EXPERIENCIA EN DISEÑO Y
CONSTRUCCIÓN

+ 70 PLANTAS
EN DIFERENTES ZONAS CLIMÁTICAS

5,000 - 150,000 t/a
CAPACIDAD DE LA PLANTA



EL PRINCIPIO BIODEGMA® GARANTÍA DE DURACIÓN

INICIO RENTABLE EN EL MUNDO DEL COMPOSTAJE UTILIZANDO CUBIERTAS DE MEMBRANA

El sistema de compostaje en pilas BIODEGMA ofrece calidad para un tratamiento de residuos altamente eficiente con un mínimo de obras de construcción

ASISTENCIA INTEGRAL DE PRINCIPIO A FIN

ATENCIÓN PERSONALIZADA

No existe un concepto estándar en ingeniería de plantas de tratamiento de residuos. Por eso ofrecemos a nuestros clientes todo nuestro asesoramiento técnico en todos los aspectos del diseño de soluciones personalizadas. Entendemos nuestro papel como productores y proveedores de una amplia gama de servicios y consideramos el servicio como una búsqueda continua de nuevas formas de reciclar los materiales más variados, al tiempo que perfeccionamos las tecnologías existentes. Uniendo fuerzas con las empresas de la red de nuestro grupo, nos esforzamos por desarrollar hoy las soluciones necesarias mañana.

SERVICIO AL CLIENTE DE LA A A LA Z

SERVICIO POSVENTA

- Si necesita rápidamente una pieza de recambio o un servicio de reparación, ¡estaremos ahí!

FORMACIÓN

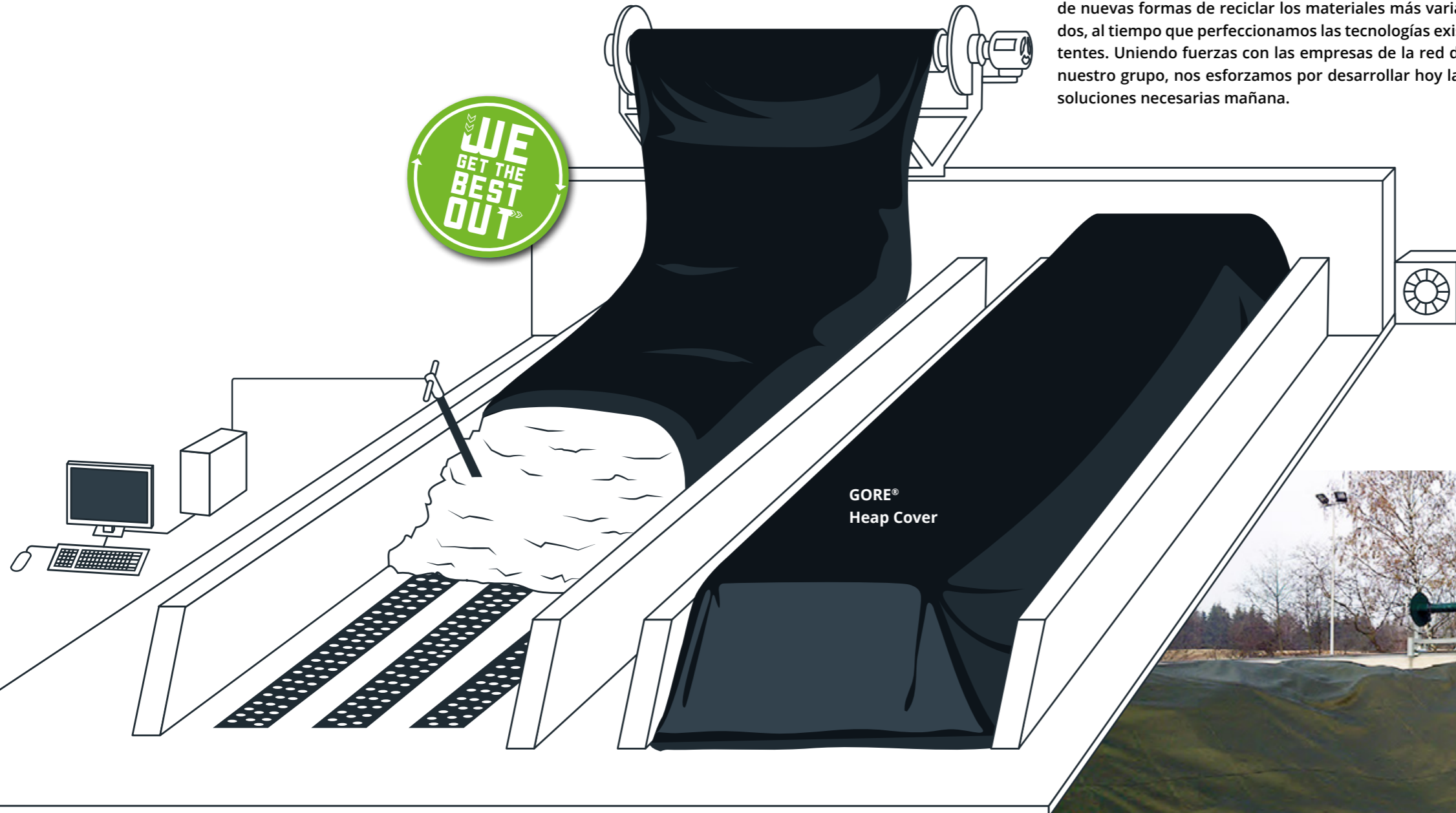
- Impartimos formación a su personal durante la puesta en marcha de la planta sobre todos los aspectos relevantes: Ingeniería de procesos, fundamentos de la biodegradación, seguridad en el trabajo y mantenimiento.

ADMINISTRACIÓN

- Le daremos todo nuestro apoyo durante todo el proceso de aprobación de la planta.

SERVICIO AL CLIENTE

- Le proporcionamos toda la información que necesite: desde asistencia en servicio, planes de mantenimiento y manuales de funcionamiento hasta herramientas de documentación.



METIS – SMART CONTROL DE TEMPERATURA

METIS es un sistema inteligente de control de la temperatura para plantas de compostaje, con el cual Sutco ofrece una forma pionera de monitoreo. Diseñado internamente como una solución de servicio completo, METIS es un sistema que ofrece unos costes de instalación, funcionamiento y mantenimiento excepcionalmente bajos, al tiempo que prácticamente no requiere trabajos de montaje. METIS permite medir, controlar y documentar fácilmente la temperatura.



METIS – SMART UNA SOLUCIÓN, DOS OPCIONES

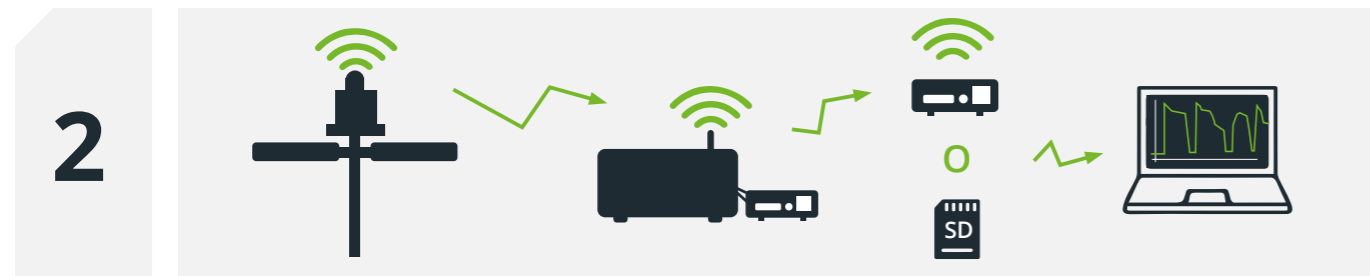
OPCIÓN 1: ESTACIÓN BASE CONECTADA DIRECTAMENTE AL PC

La sonda de medición transmite los datos a la estación base mediante conexión inalámbrica. La estación base transmite los datos entrantes directamente al PC conectado. Los datos se guardan y procesan.



OPCIÓN 2 ESTACIÓN BASE CONECTADA AL RECOPIADOR DE DATOS

La sonda de medición transmite los datos a la estación base por radiofrecuencia. La estación base transmite los datos entrantes directamente al recopilador de datos conectado, que escribe los datos en una tarjeta SD.



SUTCO® OFRECE TECNOLOGÍAS INNOVADORAS PARA PROTEGER EL MEDIO AMBIENTE

PLANTAS PARA LA INDUSTRIA DEL RECICLAJE

500 +



MÁS DE 500 PLANTAS DE REFERENCIA EN TODO EL MUNDO

380 +



MÁS DE 380 EMPLEADOS EN TODO EL MUNDO



SOCIOS DISTRIBUIDORES EN TODO EL MUNDO



SOCIOS COMERCIALES INTERNACIONALES



MUNDIALMENTE EXITOSO



AUMENTO DE LA CUOTA DE RECICLAJE



NUESTRAS SEDES

SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Alemania

info@sutco.de

SUTCO® UK LTD.

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Reino Unido

info@sutco-uk.com

SUTCO BRASIL LTDA.

Rua Barão de Itapetininga, nº 50, sala 207
Sao Paulo, SP
CEP 11.060-001
Brasil

info@sutco.com.br

SUTCO® SWEDEN AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Suecia

info@sutco.de



WWW.SUTCO.COM

SUTCO® POLSKA SP. Z O.O.

ul. Hutnicza 10
40-241 Katowice
Polonia

info@sutco.pl

SUTCO® IBÉRICA RECYCLING TECHNOLOGY S.L.

Avda. Diagonal 463 BIS, 7º, 2ª
08036 Barcelona
España

info@sutco.es

SUTCO SINGAPORE PTE. LTD.

4 Battery Road # 25-01
Bank of China Building
Singapur, 049908
Singapur

info@sutco.de

SUTCO® RECYCLING TECHNOLOGY ROMANIA SRL.

Str. Gheorghe Țițeica, Nr 121C, Etaj 3
Sector 2, Bukarest
Post Cod: 020295
Rumanía

info@sutco.ro

