

# AUTOMATYCZNA INSTALACJA PRZYGOTOWANIA FOLII DO RECYKLINGU DLA MPO KRAKÓW



SUTCO<sup>®</sup>. INSTALACJA REFERENCYJNA

WE GET THE BEST OUT



## OGÓLNY OPIS PROCESU

### PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

Folia z obszaru przyjęcia w formie zbelowanej podawana jest w kierunku urządzenia do automatycznego otwierania bel i usuwania z nich drutu. Folia pozbawiona drutu ulega rozprężeniu, a następnie jest kierowana na przenośnik łańcuchowy podający do rozdrabniacza, w celu rozdrobnienia materiału wsadowego do granulacji nie większej niż 300 mm. Na instalacji zapewniona została również możliwość załadunku bezpośredniego do rozdrabniacza. Rozdrobniony materiał transportowany jest przenośnikami w obszar działania elektromagnetycznego separatora metali żelaznych celem pozbycia się resztek metali i ewentualnych resztek drutu. Materiał pozbawiony metali żelaznych jest następnie kierowany do urządzenia buforująco-dozującego.

### DOZOWANIE I OCZYSZCZANIE Z FRAKCJI DROBNEJ

Zadaniem urządzenia buforująco-dozującego jest równomierne podawanie folii do sita kaskadowego w celu jej oczyszczenia z frakcji drobnej. Kaskadowe sito wibracyjne pozwala na zapewnienie wymaganej przepustowości oraz zapewnia

możliwość odsiania frakcji drobnej < 40mm. Frakcja drobna (podsitowa) po odsianiu jest w sposób automatyczny kierowana przenośnikami do automatycznej stacji załadunku kontenerów.

### AUTOMATYCZNE SORTOWANIE ZA POMOCĄ UKŁADU SEPARATORÓW

Frakcja nadsitowa tj. oczyszczona z frakcji drobnej folia trafia w obszar działania zespołu separatorów optycznych, gdzie automatycznie dzielona jest na dwa strumienie, a mianowicie na folię transparentną i folię mix oraz jest automatycznie doczyszczana. Układ separatorów optycznych pozwala na rozsortowanie folii przy dużej przepustowości instalacji oraz zachowaniu bardzo wysokiej efektywności procesu.

### DALSZA DROGA DOCZYSZCZONEJ FOLII

Wszystkie materiały wydzielone za pomocą separatorów optycznych kierowane są do urządzeń magazynujących, skąd trafiają do prasy belującej, lub w zależności od wybranego trybu pracy układu technologicznego na linię mycia i granulacji folii.

## NOWOCZESNA AUTOMATYCZNA INSTALACJA PRZYGOTOWANIA FOLII DO RECYKLINGU DLA MPO KRAKÓW

### ZAKRES DZIAŁAŃ SUTCO-POLSKA

- Projekt technologiczny
- Produkcja i kompletacja urządzeń
- Kompleksowa dostawa i montaż
- Rozruch instalacji
- Szkolenia, serwis oraz opieka porealizacyjna

### CEL PRZEDSIĘWZIĘCIA

Wydzielenie folii ze strumienia tworzyw sztucznych na zmechanizowanej i zautomatyzowanej instalacji przygotowania folii w celu poddania jej dalszemu recyklingowi na instalacji mycia i granulacji folii.

### INWESTOR/ UŻYTKOWNIK

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania Sp. z o.o. w Krakowie

### RODZAJ INSTALACJI

Zautomatyzowana instalacja przygotowania folii do recyklingu

### ODDANIE DO UŻYTKU

I poł. 2024

### PRZEPUSTOWOŚĆ

Zgodnie z kontraktem:  
Min. 2,5 – 3 Mg/h  
odpadów tworzyw sztucznych (folia)

„DAMY FOLII DRUGIE ŻYCIE!”





# INSTALACJA SORTOWANIA I DOCZYSZCZANIA FOLII MPO KRAKÓW

## ZAKRES WYKONANYCH PRAC

Kompleksowe wykonanie instalacji przygotowania folii do recyklingu, w skład której wchodzi następujące elementy i urządzenia:

- Urządzenie do usuwania drutu z bel
- Rozdrabniacz
- Sito kaskadowo-wibracyjne
- Urządzenie buforująco-dozujące
- Separator metali żelaznych
- 5 separatorów optycznych zapewniających automatyczne sortowanie folii
- Pomieszczenie sterowni
- System przenośników taśmowych
- Rozbudowany system konstrukcji wsporczych dla urządzeń oraz podestów
- Stacja kompresorów
- Prasa belująca
- Kompletny system zasilania, sterowania i wizualizacji



## CECHY INSTALACJI TECHNOLOGICZNEJ

- Efektywne wysortowanie folii w celu podania jej dalszemu recyklingowi
- Zapewnienie czystości materiałowej wydzielonej folii na poziomie powyżej 90% w dwóch strumieniach: jako folie transparentne oraz jako folie pozostałe (mix)
- Zapewnienie wysokiej przepustowości linii technologicznej umożliwiającej podawanie w trybie pracy ciągłej folii do recyklingu w ilości nie mniej niż 10.000 Mg na rok
- Zapewnienie podawania folii bezpośrednio na instalację do recyklingu, a także umożliwienie jej belowania w celu czasowego magazynowania przed przekazaniem na instalację do recyklingu
- Pełne zmechanizowanie i automatyzacja procesu wyodrębniania folii
- Zapewnienie prowadzenia procesu technologicznego sposób ciągły w systemie pracy trzymianowej
- Odpowiednia konfiguracja instalacji umożliwiająca zlokalizowanie w przyszłości drugiej równoległej linii technologicznej o tej samej przepustowości
- Zapewnienie współpracy instalacji przygotowania folii z instalacją do recyklingu folii



Sutco® Polska Sp. z o.o.

ul. Hutnicza 10, 40-241 Katowice, Polska

Telefon +48 32 7303 800

Web [www.sutco.com](http://www.sutco.com)

E-Mail [info@sutco.pl](mailto:info@sutco.pl)

WE GET THE BEST OUT

