



Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Deutschland

Telefon: +49 2202 2005-01
Fax: +49 2202 2005-70

Geschäftsführung
Dipl.-Chem. Michael Ludden
Dipl.-Ing. Norbert Gravel
Dipl.-Ing. Naemi Denz

info@sutco.de
www.sutco.com

Seite 1 von 2

WEBBASIERTE DIGITALPLATTFORM SETZT NEUE MASSTÄBE IN DER SORTIERTECHNIK

SUTCO® PRODIGIT - SMART DATA FOR SMART DECISIONS

Bergisch Gladbach. Mit ProDigit hat Sutco RecyclingTechnik GmbH eine digitale Plattform entwickelt, die durch lückenlose Erfassung, Analyse und Visualisierung von Betriebsdaten die Effizienz, Transparenz und Produktivität in der Sortiertechnik erheblich steigert.

„Mit ProDigit bringen wir die Digitalisierung in der Recyclingbranche entscheidend voran. Die Plattform bietet unseren Kunden eine intuitive und leistungsstarke Lösung, um Sortierprozesse sowie den Anlagenbetrieb in Echtzeit zu überwachen, zu analysieren und effizient zu optimieren“, erklärt Yannick Rödder, Head of Process Engineering bei Sutco.

INTELLIGENTE DIGITALISIERUNG FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

Die webbasierte All-in-One-Plattform ist ohne Installation sowohl auf dem Desktop als auch auf mobilen Geräten nutzbar. Dank ihres modularen Aufbaus lässt sie sich flexibel mit zusätzlichen Funktionen und Upgrades erweitern, die den gesamten Lebenszyklus der Anlage optimal unterstützen.

INDIVIDUELLE BENUTZERERFAHRUNG UND FLEXIBLE ANLAGENVERWALTUNG

ProDigit bietet personalisierte Benutzerkonten mit detaillierter Rechteverwaltung, sodass Unternehmen genau festlegen können, welche Mitarbeitenden auf bestimmte Informationen zugreifen oder Änderungen vornehmen dürfen.

Zudem lassen sich die von ProDigit genutzten Informationen individuell verwalten und anpassen, um den Anlagenbetrieb optimal zu unterstützen. Ein besonderes Highlight ist das automatisierte Schichtmodell, das eine präzise Erfassung und Analyse schichtbezogener Daten ermöglicht. Die daraus generierten Schichtberichte können als Tages-, Wochen- und Monatsauswertungen zusammengestellt werden und liefern wertvolle Einblicke in die Produktionsleistung.

OPTIMIERTE PRODUKTIONSPROZESSE DANK INTELLIGENTER ANALYSEN

Mit ProDigit behalten die Schichtleiter jederzeit den vollen Überblick über den gesamten Sortierprozess:

- ▲ Timeline-Visualisierung zur Echtzeitüberwachung von Produktionsprozessen und Durchsatzmengen
- ▲ Automatische Erfassung von Stillstandszeiten inklusive Ursachenanalyse und Kommentarfunktion für Bediener
- ▲ Manipulationssichere Schichtprotokolle für eine lückenlose Dokumentation. Die Plattform bietet außerdem eine präzise Fehleranalyse: Maschinenbezogene Stillstandsanalysen, intelligente Fehlerquellen-Rankings und Heatmaps unterstützen dabei, Optimierungspotenziale frühzeitig zu erkennen und gezielte Maßnahmen einzuleiten.

LM GROUP

LM Holding
GmbH & Co. KG
www.lm-group.com



PRESSEKONTAKT
Iris Odenthal, Leitung Marketing
Telefon: +49 2202 2005-77
E-Mail: iris.odenthal@sutco.de

PRESSEMITTEILUNG DER SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Bergisch Gladbach, März 2025



EFFIZIENTES REPORTING & DATENEXPORT

Automatisches Reporting – wichtige Key-User erhalten täglich, wöchentlich oder monatlich Berichte per E-Mail.

Produktions- und Performance-KPIs können für beliebige Zeiträume berechnet und verglichen werden.

Nahtlose Systemintegration – ProDigit ermöglicht den einfachen Datenexport in bestehende IT-Strukturen über Excel-Export oder REST API.

Mit ProDigit setzt Sutco neue Maßstäbe in der digitalen Prozesssteuerung. Die Plattform vereint höchste Effizienz, Sicherheit und Flexibilität, um die Sortiertechnik von morgen schon heute zu optimieren.

ZUKUNFTSSICHER UND SORGENFREI

Die Abfallwirtschaft befindet sich im stetigen Wandel – und ProDigit gestaltet diesen Fortschritt aktiv mit. Dank regelmäßiger Over-the-Air-Updates bleibt die Softwarelösung immer auf dem neuesten Stand und bietet kontinuierlich neue Funktionen. Für ProDigit-Kunden sind diese Updates selbstverständlich kostenfrei.

Mit ProDigit entfällt der Aufwand für Systempflege, Datensicherung und Sicherheits-Updates vollständig. Die Plattform übernimmt den kompletten technischen Betrieb und sorgt im Hintergrund für eine sichere und stabile IT-Infrastruktur. So können sich Anwender voll und ganz auf ihr Kerngeschäft konzentrieren – und die Digitalisierung ihrer Anlagen vorantreiben.

„Die digitale Transformation ist für eine wirtschaftliche und nachhaltige Abfallwirtschaft unerlässlich, betont Naemi Denz, Geschäftsführerin von Sutco. Mit ProDigit schaffen wir eine zukunftsfähige Lösung, die unseren Kunden dabei hilft, ihre Betriebsprozesse intelligenter, effizienter und transparenter zu gestalten.“

Mehr Informationen zu ProDigit: www.sutco.com

Sutco® RecyclingTechnik GmbH steht seit 1985 für innovative Anlagenlösungen in der Abfallwirtschaft. Zusammen mit sieben Tochtergesellschaften sowie internationalen Vertriebspartnern und mit mehr als 500 Referenzanlagen trägt Sutco entscheidend zur Steigerung der Wiederverwertungsquote bei.

Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102–116
51465 Bergisch Gladbach
Deutschland

Telefon: +49 2202 2005 - 01
Fax: +49 2202 2005 - 70

Geschäftsführung
Dipl.-Chem. Michael Ludden
Dipl.-Ing. Norbert Gravel
Dipl.-Ing. Naemi Denz

info@sutco.de
www.sutco.com

Seite 2 von 2

LM GROUP

LM Holding
GmbH & Co. KG
www.lm-group.com



PRESSEKONTAKT

Iris Odenthal, Leitung Marketing
Telefon: +49 2202 2005 - 77
E-Mail: iris.odenthal@sutco.de